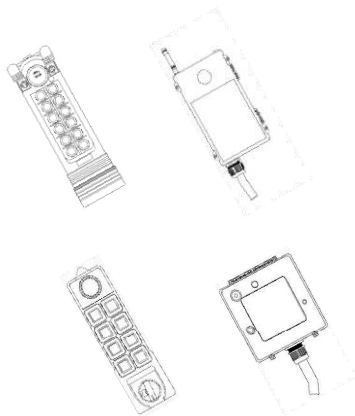


TEGG
SOLUÇÕES INDUSTRIAIS LTDA.

CONTROLE REMOTO INDUSTRIAL



SÉRIE T

TEGG SOLUÇÕES INDUSTRIAIS LTDA

WWW.TEGGSOLUCOES.COM.BR

Fone: (51) 3340 0900

Conteúdo

Garantia

Informações importantes antes do uso

Especificação

Informações do Transmissor e Receptor

Operação Geral

- Iniciando

- LED Indicador do Transmissor

- Alterando a Tensão do Receptor

Diagrama de Ligação do Receptor

GARANTIA

A TEGG SOLUÇÕES garante que este equipamento foi testado em nossa empresa antes de sua entrega. Este equipamento terá seu desempenho descrito se instalado corretamente. Todavia, A TEGG não pode garantir que a Série T é absolutamente livre de erros ou interrupções.

Período de Garantia

Este equipamento está garantido contra defeitos de fabricação por um período de 01 (um) ano após emissão da nota fiscal. Durante este período a TEGG é responsável por reparar este equipamento em caso de apresentar defeito de fabricação.

O serviço de garantia ou reparo é feito em nosso laboratório em Porto Alegre/RS.

Itens excluídos da Garantia

A garantia elimina partes que apresentam desgastes conforme o seu uso como botões, baterias, fusíveis e relês. A garantia não cobre defeitos causados por instalação inadequada, manutenção por pessoas não autorizadas e operação inadequada do produto.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES ANTES DO USO

1. Ler este manual com cuidado antes de instalar e operar este equipamento;
2. Nunca permita pessoas não autorizadas a desmontar este equipamento, isto pode causar danos ao produto;
3. Este equipamento é rigorosamente testado antes de sair da fábrica, no entanto, não deve ser utilizado quando apresentar alguma situação que ofereça risco ao operador.
4. Após operação o seletor ON/OFF (Liga/Desliga) deve ser colocado na posição OFF (Desligado) e o transmissor guardado em local seguro.
5. O equipamento, onde será instalado o controle remoto, deve possuir chaves fim de curso, contadores de emergência e demais itens de segurança.
6. Não use este equipamento durante tempestades e locais com altas interferências elétricas;
7. Verifique periodicamente as baterias do transmissor, alimentação e demais conexões do receptor;
8. O serviço de instalação e manutenção só deve ser permitido com o receptor e o restante do equipamento desenergizado.
9. O conteúdo deste manual e funções deste equipamento poderão ser alterados pelo fabricante sem aviso prévio

PRECAUÇÕES

1. Pressionar o botão de Stop e após desligar a chave ON/OFF (Liga/Desliga) para desligar a alimentação do transmissor e os contatos principais do receptor;
2. Algumas situações podem oferecer atraso na resposta do receptor e desligamento, estas são: Distância de operação e fortes interferências de radiofrequência;
3. Remova as baterias do transmissor quando não for utilizar por um longo período de tempo;
4. Para estender a vida útil do equipamento faça manutenção preventiva periodicamente;
5. Teste todos os botões do transmissor antes de ligar o equipamento;
6. Pressione o botão Stop imediatamente se ocorrer alguma falha no equipamento ou alguma condição anormal;
7. O operador deve ser familiarizar com os procedimentos de emergência antes de operar o sistema.

PROCEDIMENTO DE EMERGÊNCIA

Em caso de emergência, por favor, proceda conforme instruções abaixo

1. Pressione o Botão Stop e pare a operação
2. Coloque a chave ON/OFF na posição OFF
3. Desligue o equipamento da energia
4. Contate um distribuidor autorizado para fazer a assistência

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

GERAL

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO	: >1000000
ESPAÇAMENTO ENTRE CANAIS	: 25 kHz
DISTÂNCIA DE HAMMING	: ≥ 4
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO	: - 40 a 85 °C
DISTÂNCIA DE OPERAÇÃO	: >100 m (sem barreira)

TRANSMISSOR

ALIMENTAÇÃO	: 4 PILHAS ALCALINAS AA
POTÊNCIA EMITIDA	: 1mW
FAIXA DE FREQUÊNCIA	: 433-435 MHz
MODULAÇÃO	: FM
DIMENSÕES	: 163x49x45mm (T60) 274x77x42mm (T80)
PESO	: 210g (T60) 385g (T80)

RECEPTOR

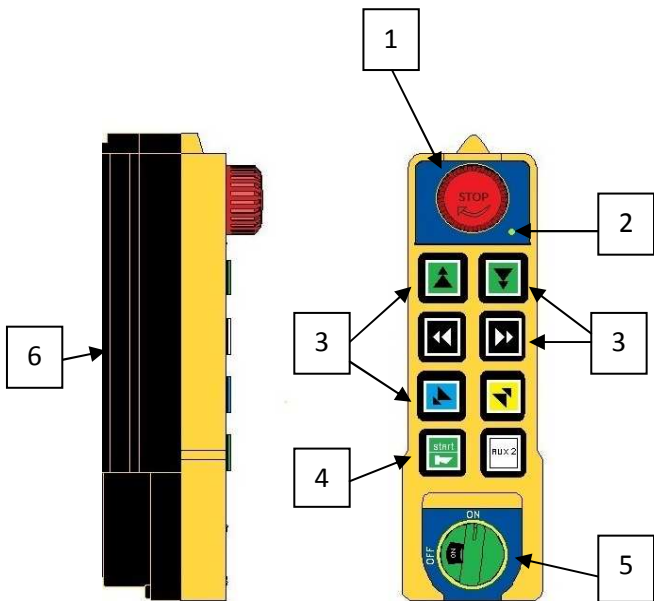
ALIMENTAÇÃO	: 110/220/380Vac (+/-20%)
DIMENSÕES	: 167x154x88mm (T60) 310x160x95mm (T80)
PESO COM CABO	: 2100g (T60) 2900G (T80)



(01)07898951803015

INFORMAÇÕES DO TRANSMISSOR E RECEPTOR

TRANSMISSOR T60.



1 = Botão STOP

3 = Botões de uso geral

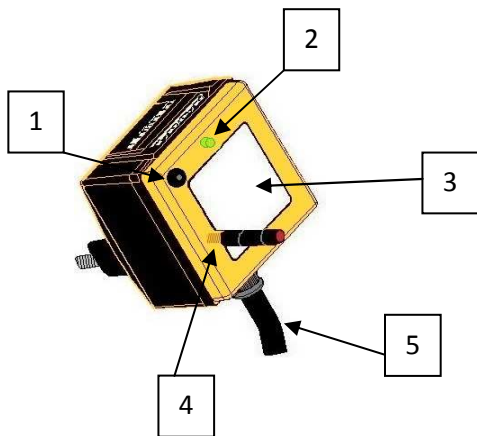
5 = Chave ON/OFF

2 = LED indicador

4 = Botão START/ Alarme sonoro

6 = Tampa das Pilhas

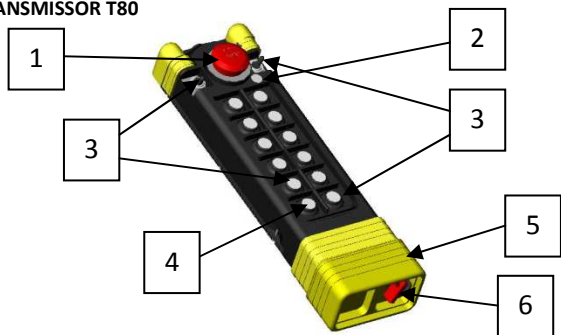
RECEPTOR T60



1 = Alarme Sonoro
3 = Diagrama de Ligação
5 = Cabo de conexão

2 = Led (Receptor em funcionamento)
4 = Antena

TRANSMISSOR T80



1 = Botão STOP

3 = Botões de uso geral

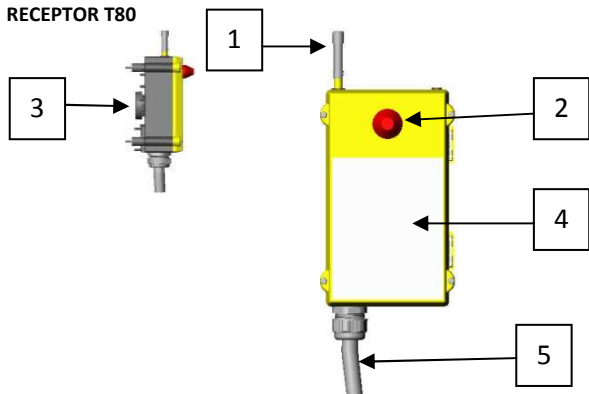
5 = Tampa das Pilhas

2 = LED indicador

4 = Botão START / Alarme sonoro

6 = Chave ON/OFF

RECEPTOR T80



1 = Antena

3 = Alarme Sonoro

5 = Cabo de conexão

2 = LED(Receptor em funcionamento)

4 = Diagrama de Ligação

OPERAÇÃO GERAL

INICIANDO

1. Instale 04 pilhas AA novas no compartimento do transmissor e feche o compartimento. Não se esqueça de observar a polaridade positivo e negativo.
2. Coloque a chave ON/OFF no transmissor e gire até a posição ON.
3. Pressione a tecla START.
4. Pressione os botões de uso geral conforme sua necessidade

ENCERRANDO O USO DO TRANSMISSOR

1. Pressione o Botão STOP;
2. Gire a chave ON/OFF até a posição OFF;
3. Guarde o transmissor em local seguro;
4. Se não for utilizar por um longo período retire as pilhas

LED INDICADOR DO TRANSMISSOR

Cor Verde = A carga da pilha está boa

Cor Amarela = A carga da pilha está terminando, encerrar a operação e efetuar a troca.

Cor Vermelha = Pilha do transmissor fraca (o transmissor emite um sinal de desligamento ao receptor) ou botão de emergência acionado. Se o problema persistir, entre em contato com a assistência técnica.

Observação: Colocar a chave Liga/Desliga (ON/OFF) na posição Desligado (OFF) aumenta a vida da bateria. Caso contrário o transmissor ficará em Stand-by, ou seja, com um pequeno consumo de energia.

ALTERANDO A TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO

A Série T possui três opções de tensão selecionáveis pelo instalador conforme mostra a foto do receptor. (110V – 220V – 380V).

Para alimentar com tensões de 12 a 40Vdc é necessário instalar placa adicional (sob consulta).

Procedimento

1. Remova o receptor da energia;
2. Remova o conector da posição original;
3. Insira o conector na nova tensão de trabalho.

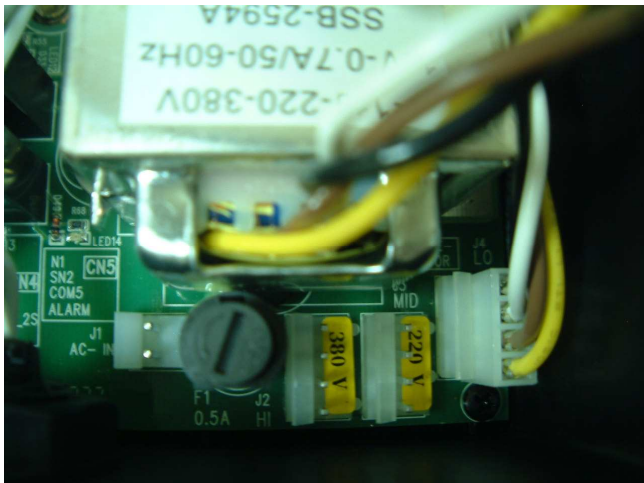
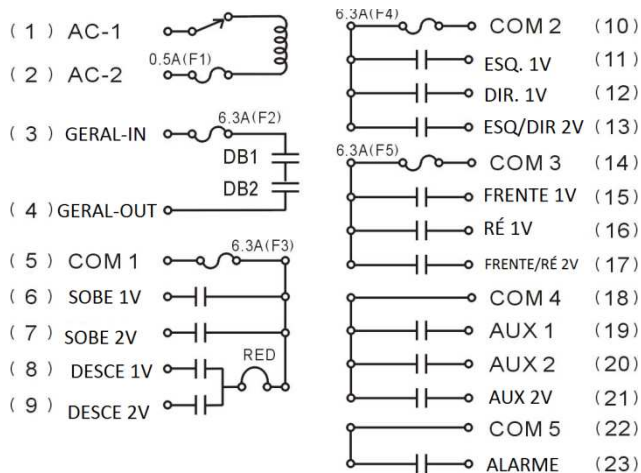


DIAGRAMA DE LIGAÇÃO

Receptor T60



Receptor T80

